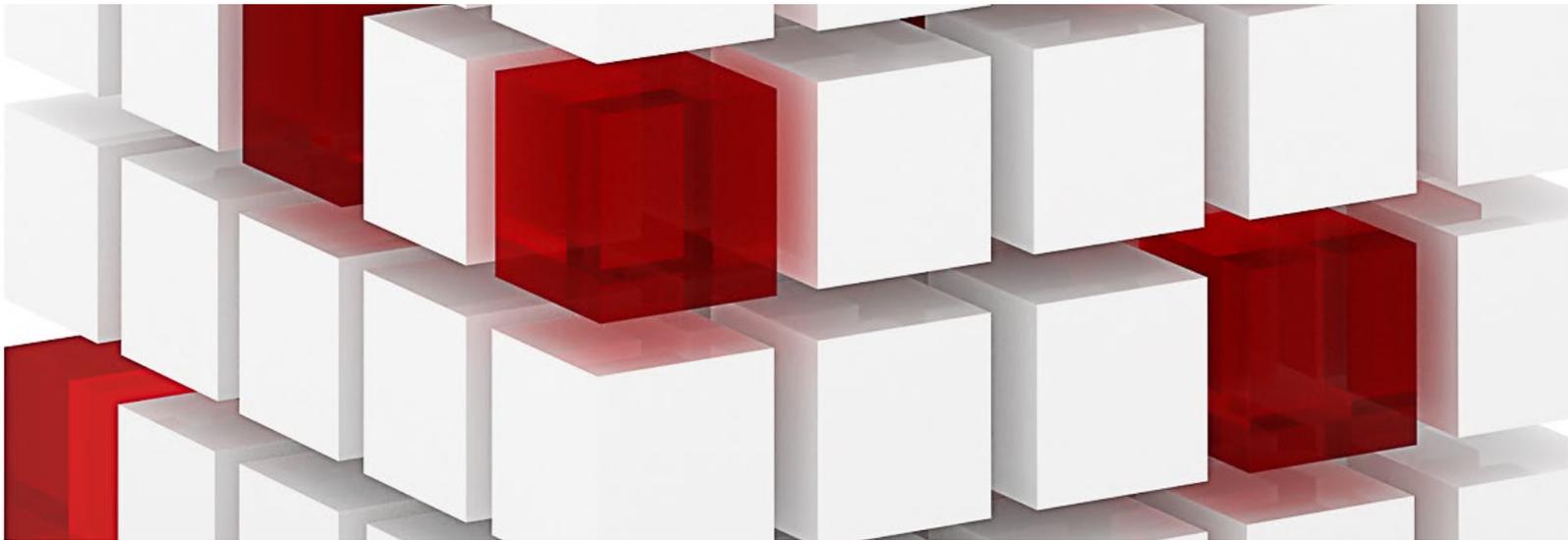




激光可视化

使用本地定位系统



激光可视化 使用本地定位系统

以前需要屏幕来显示下一工作步骤，现在激光投影只需指向下一个待加工的位置即可。通过彩色激光投影对操作员提供可视化指导，而不再使用按灯拣货系统、光束图像或屏幕显示。

功能原理

- ✓ 本地定位系统通过 Sarissa 开发的 API 与激光投影机进行通信。因此，客户只使用一个唯一的软件。
- ✓ 激光投影机以可视化方式展示出下一个工作步骤，Sarissa 系统帮助正确执行。
- ✓ 多台激光投影机可以连接到单台 PC 或单个 PLC。因此，一台 PC 或一个 PLC 可以操作多个激光投影机。



电池模块上的激光可视化·
奥迪 e-tron·带 Sarissa 位置接收器

装配用户享有的好处

- ✓ 安装表面上有清晰的投影·不受房间光线影响
- ✓ 视线不离开工件
- ✓ 缩短工作时间
- ✓ 操作指导简单可行
- ✓ 可视化所用的彩色激光投影：
 - ✓ 绿色：合格的拧紧结果和正确的夹持
 - ✓ 红色：不合格螺栓连接和错误夹持
- ✓ 覆盖范围广
- ✓ 一个系统可用于多种应用(拣选和组装)

用于抓取应用场景的激光可视化



用颜色使相关部署可视化



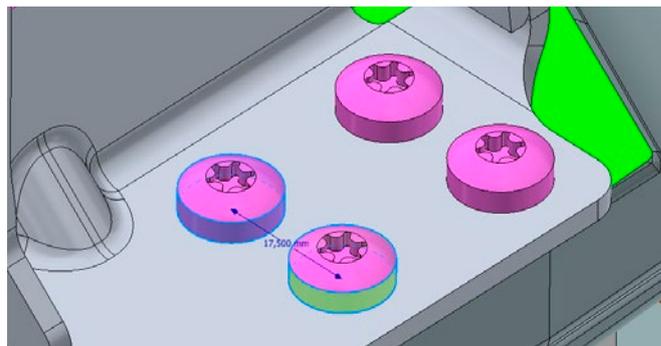
向工人显示下一个要处理的部署是什么。

轻松配置和调试

- ✓ 有了 Sarissa 的激光系统接口后，只需按下位置指示器上的按钮，即可示教和可视化管理拧紧和抓取位置。
- ✓ 由于无需创建图像或图形，与使用屏幕的解决方案相比，可以节省大量时间。
- ✓ 配置非常简单；Sarissa 系统和 LAP 的激光投影机使用共享坐标系。
- ✓ 减少整个系统的集成时间（无需通过 PLC 软件进行复杂的可视化）
- ✓ 无需将精力耗费在额外的 PLC 软件上
- ✓ 只需对一个系统进行编程和维护



可直接用工具或位置指示器示教位置。

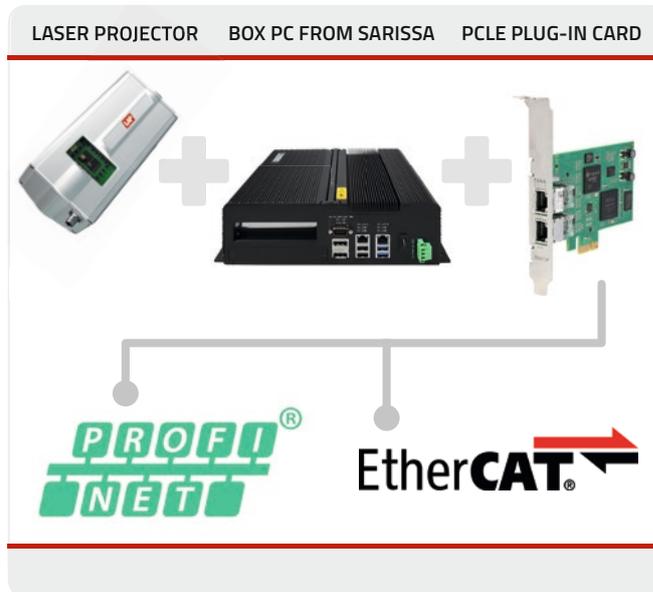


毫米级精度的位置检测系统还可以区分小距离 (17.5 mm) 螺栓。

连接选项

通过 PROFINET – EtherCAT

- ✓ PROFINET 和 EtherCAT 接口极大地简化 Sarissa 系统和 PLC 之间的通信。
- ✓ PLC 使用 GSDML 文件中的简单命令通过 PROFINET 接口直接控制激光投影机。
- ✓ PLC 知道工作流程中的下一个生产步骤，并将相关命令发送到 Sarissa 位置检测系统。Sarissa 系统通过激光投影机确保工件上的可视化，同时监控员工是否遵循装配说明。

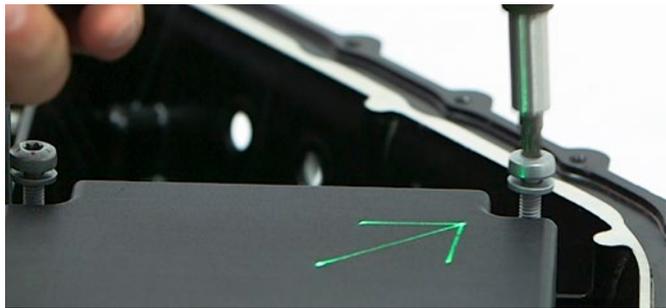


工具应用场景的激光可视化

进入正确位置时的可视化



CAD-PRO compact 绿色激光二极管

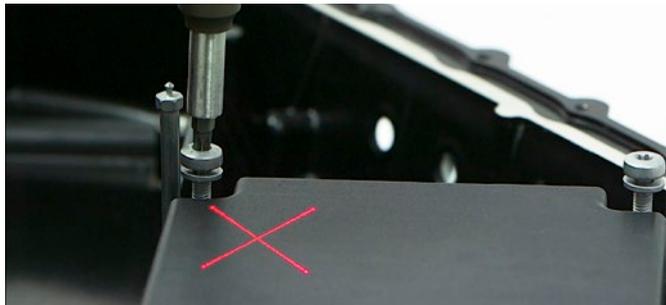


显示下一个正确位置

进入错误位置时的可视化

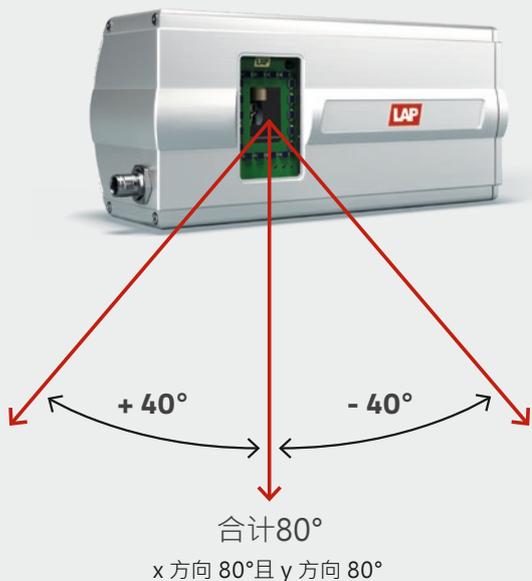


CAD-PRO compact color 指示器的红色激光二极管



进入错误位置时的 CAD-PRO compact color 指示器

LAP 激光投影机 数据



	CAD-PRO COMPACT COLOR	CAD-PRO COMPACT
激光类型·波长	红色:二极管·640 nm 绿色:二极管·520 nm	绿色:二极管·520 nm
精确度:	+/- 0,2 mm/m *	+/- 0,2 mm/m *
激光功率:	5 mW	5 mW
激光等级:	2 M	2 M
重复精度:	+/- 0,025 mm/m	+/- 0,025 mm/m
最大投影角:	80°	80°
光束宽度 (4 m 距离):	0,5 mm FWHM	0,5 mm FWHM
外壳防护等级:	IP65 和 IP67	IP65 和 IP67
环境条件:	0 到 40°C·35 到 85% 相对湿度·无冷凝	0 到 40°C·35 到 85% 相对湿度·无冷凝
电源:	24 V 直流·1.5 到 3 A	24 V 直流·1.5 到 3 A
连接:	RS 485·通过接口连接 以太网Connexion	RS 485·通过接口连接 以太网Connexion
尺寸(长 x 宽 x 高):	240 x 110 x 110 mm	240 x 110 x 110 mm
重量:	2,8 kg	2,8 kg

* 最远 4 m 时在 ± 30° 投影区域内



Sarissa GmbH
Ettishofer Str. 8
88250 Weingarten
Tel. +49 751 509159-00
Fax +49 751 509159-49
Mail office@sarissa.de

www.sarissa.de